



Maggio 2011

Revisione Dicembre 2016

<u>CODICE PRODOTTO</u>: 4070 / 4074 / B238

DENOMINAZIONE: ANTIRUGGINE SINTETICA

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Pittura anticorrosiva a base di resine alchidiche ed opportuni extender.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Pittura di fondo per superfici in ferro dotata di elevato potere anticorrosivo e ottimo potere riempitivo.

Indicata per la verniciatura di manufatti in ferro quali cancelli, ringhiere, portoni, tubature, ecc.

Sopraverniciabile con tutti i tipi di smalti sintetici e oleosintetici tradizionali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Essiccazione per ossidazione all'aria.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore: grigio (cod. 4070), arancio minio (cod. 4074), bianca (B238)

Aspetto del film: opaco

Peso specifico: 1,60 – 1,65 kg./l.

Solidi in peso: 78 - 82 %

Solidi in volume: 55 - 60 %

Spessore tipico di applicazione: 30 - 50 micron

Flash point: 38°C

Viscosità: > 100 - 120" Ford n. 4 a 20°C

VOC: 14%

232 g./l.





SPESSORE DEL FILM E RESA:

ANTIRUGGINE SINTETICA codice 4070 / 4074 / B238

Film secco (micron):	30	50
Film umido(micron):	40	65
Resa teorica: mq/kg	15	9,5
FINITURE CONSIGLIATE:	finiture	sintetiche (serie 7100), pitture micacee mono (serie 4300 e Amica Sint)
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:	pitture i	rto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso, ecc. Le vecchie ncoerenti o sfarinanti devono essere eliminate mediante spazzolatura accurata o sabbiatura o gio chimico; le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate e carteggiate o ite.
Ferro:	Le super impurità	fici da trattare devono essere esenti da calamina, ruggine, olio e da qualsiasi altra occasionale I.
NOTE:	Non ind	icato per applicazioni su acciaio zincato e leghe leggere.
CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE		eratura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una entilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.
METODO DI APPLICAZIONE:		

Spruzzo: si Pennello: si Rullo: si

DATI DI APPLICAZIONE *:

Diluente: Acquaragia Minerale (cod.00009), Diluente sintetico (cod. 00003)





ANTIRUGGINE SINTETICA codice 4070 / 4074 / B238

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:			
Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²		
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²		
Tipo di ugello:	1,5 – 1,8 mm		
Diluizione:	10 - 15% con Diluente sintetico (cod. 00003)		
Dati indicativi per l'applicazione a pennello o rullo:			
Diluizione:	5% con Acquaragia Minerale (cod. 00009)		
TEMPO DI ESSICCAZIONE:	Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e		
	spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.		
Asciutto in superficie:	4 h		
Asciutto al tatto :	8 h		
Asciutto in profondità:	24 h		
Sopraverniciabile:	dopo 24 h		
MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:	Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.		
	ionitario da forta di culore, i contenitori devono esser conservati peri ciliasi.		
Shelf-life:	12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.		
	Mescolare accuratamente prima dell'uso.		
	mescolare accuratumente prima acii aso.		





ANTIRUGGINE SINTETICA codice 4070 / 4074 / B238

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Secondo il D.L. 161 del 27/03/2006 la classificazione è: pitture monocomponente ad alte prestazioni BS 500 mg/l

COV pronto all'uso 320 g./l.

* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.